

MasterCast R 111

Aditivo para producir mortero premezclado estabilizado

DESCRIPCIÓN

MasterCast® R 111 es parte de un conjunto de aditivos que mejoran las propiedades del mortero en estado fresco y endurecido, proporcionando una estabilización del tiempo de fraguado según los requisitos del proyecto. El sistema está constituido por un aditivo retardante de fraguado, un aditivo retenedor de humedad y un aditivo inclusor de aire.

USOS RECOMENDADOS

- Como retardante en mezclas de concreto recién mezclado.
- Estabilización de agua de lavado del concreto y concreto plástico devuelto.
- Mejora el concreto normal, reforzado, pre esforzado, ligero o de peso normal.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

PARA EL PREMEZCLADOR

- El mortero de larga vida puede ser producido y entregado en un horario diferente al de producción de concreto permitiendo la optimización del uso del equipo.

PARA EL PREMEZCLADOR

- Se logra uniformidad en resistencia, color y aspecto del mortero, eliminando el desperdicio de materiales.
- Beneficios económicos en los costos de producción total.
- Se elimina el tiempo empleado por los trabajadores retemplando el mortero.
- Se elimina la necesidad de destinar áreas para el almacenamiento de materiales y mezclado. Tampoco se requiere limpiar el área al final de la obra.

DESEMPEÑO

MasterCast® R 111 está diseñado para producir un mortero estabilizado, dosificando y mezclando en planta. Este mortero se entrega en la obra utilizando un camión

mezclador. El mortero dura estabilizado 12, 24, 36 o más horas dependiendo de los requisitos del proyecto. Los morteros convencionales se deben consumir antes de 2.5 horas de acuerdo con la norma ASTM C 270

Esta característica hace que el mortero pre mezclado sea económico dado a que durante un periodo tan pequeño solo se pueden consumir cantidades limitadas de mortero. El mortero estabilizado con MasterCast® R 111 se almacena en estado plástico por un periodo específico de tiempo, la duración se regula variando la dosificación de los aditivos. El mortero en uso y sobrante al final del día no debe de ser devuelto al contenedor porque podría iniciar el fraguado del mortero, se puede reemplazar el mortero sin modificar sus características.

Cuando se coloca el mortero, el agua y aditivos son absorbidos, lo que hace que el mortero recupere las propiedades de fraguado de un mortero hecho en obra.

COMPONENTES DEL SISTEMA

MasterCast® R 111, aditivo retardante de fraguado: el tiempo de fraguado del mortero va a depender de la dosificación de MasterCast® R 111 y del tipo y contenido de cemento. El rango recomendado de dosificación de MasterCast® R 111 varía de 8 a 14 ml por kg de material cementicio. Para efectuar pruebas se recomienda usar 10 ml como punto de partida y aumentar o disminuir a razón de 2 ml por kg de material cementicio en función del tiempo de estabilización requerido. Para una estabilización mayor a 36 horas se requiere dosificar normalmente, más de 14 ml.

MasterCast® R 111, aditivo retenedor de humedad: Este aditivo tiene un rango de dosificación que varía entre 8 y 12 ml por kg de material cementicio, dependiendo de las condiciones ambientales a que está expuesto el mortero, por ejemplo: temperatura y humedad relativa.

Para las pruebas iniciales se sugiere empezar con una dosificación de 10 ml por kg de cemento y aumentar o disminuir de 2 en 2 ml.

MasterCast R 111

Aditivo para producir mortero premezclado estabilizado

MasterAir® VR 10, aditivo inclusore de aire: La trabajabilidad del mortero depende de la inclusión de aire. Conforme a las principales normas internacionales, el contenido de aire del mortero no debe exceder el 18%. La dosificación depende de la cantidad y tipo de cemento y varía entre 1 y 3 ml por kg de material cementicio. Para iniciar se sugiere una dosificación de 2 ml aumentando o disminuyendo 1 ml.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Temperatura de almacenamiento: Los componentes de MasterCast® R 111 deben almacenarse a una temperatura superior al punto de congelación. Si los componentes de MasterCast® R 111 se congelan, descongele a una temperatura de 7°C o mayor y homogeneice el producto por completo con una agitación mecánica ligera. **No use aire presurizado para agitar.**

Vida útil: En sus envases originales, cerrados y almacenados en un sitio fresco y seco, los componentes de MasterCast® R 111 conservan sus propiedades durante un mínimo de 12 meses.

PRESENTACIÓN

Los componentes de MasterCast® R 111 se suministran en tambores de 200 L (53 gal) o en latas de 18 L (4.75 gal).

DOCUMENTOS RELACIONADOS

Hoja de Datos de Seguridad (HDS): MasterCast® R 111.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

MBS garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de MBS. MBS NO EXTIENDE NINGUNA OTRA

GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de MBS. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. MBS NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de MBS. Sin embargo, MBS no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. MBS se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.